

**Протокол испытаний**  
**№ 2215/10-20 от 09.10.2020 г.**

**Объект испытаний: Облицовочные архитектурно-декоративные бетонные изделия для навесных фасадных систем (НФС), торговой марки «Brick wall»**

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка): Облицовочные архитектурно-декоративные бетонные изделия для навесных фасадных систем (НФС), торговой марки «Brick wall»
2. Наименование и адрес изготовителя: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "БРИК ВОЛЛ" Место нахождения (адрес юридического лица): 141402, Россия, область Московская, город Химки, улица Ленинградская, дом 29, офис 828/3
3. Наименование и адрес заказчика: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "БРИК ВОЛЛ". Место нахождения (адрес юридического лица): 141402, Россия, область Московская, город Химки, улица Ленинградская, дом 29, офис 828/3
4. Цель испытаний: подтверждение на соответствие требованиям ТУ 23.69.19-001-45383010-2020 «Облицовочные архитектурно-декоративные бетонные изделия для навесных фасадных систем (НФС). Технические условия»
5. Метод (методика) испытаний: в соответствии с ТУ 23.69.19-001-45383010-2020 «Облицовочные архитектурно-декоративные бетонные изделия для навесных фасадных систем (НФС). Технические условия»
6. Дата получения объекта испытаний: 02.10.2020 г.
7. Сроки испытаний: 02.10.2020 г. – 09.10.2020 г.
8. Условия окружающей среды:

температура	(21...24) °С
влажность	(31...33) %
давление	(745-753) мм. рт. ст.

## 9. Результаты испытаний:

Наименование характеристики	Значение характеристики по НД	Значение характеристики при испытаниях
1	3	4
1.2.1.	Наружная поверхность изделий в деталях повторяет фактуру природного обработанного или необработанного камня, кирпича, коры, текстуры дерева и прочих природных и искусственных материалов (в т.ч. подвергнутых обработке).	Требование выполнено
1.2.2.	Допускается обработка поверхностей изделий гидрофобизирующими составами, в т.ч. объемная гидрофобизация изделий.	Требование выполнено
1.2.3.	По видам изделия подразделяются на: изделия, имитирующие блок из натуральных камней или кирпичей; изделия, имитирующие кирпич; изделия, имитирующие натуральный камень; декоративные изделия; изделия, изготавливаемые по специальному заказу.	Требование выполнено
1.2.4.	Конфигурация изделий определяется технологической целесообразностью изготовления и укладки. Формы изделий подразделяются на угловые, плоскостные, поворотные. По согласованию с заказчиком могут изготавливаться изделия и других форм.	Требование выполнено
1.2.5.	Поверхности изделий подразделяются на: гладкую, получаемую методами вибропрессования и виброформования; рельефную, получаемую вибропрессованием и виброформованием	Требование выполнено
1.2.6.	Предельные размеры изделий по площади, толщине и массе	0.85м <sup>2</sup> /150мм/42 кг
1.2.7.	Отклонения от номинальных размеров посадочных мест, пазов, опорных выступов и других элементов крепления подсистемы НФС не должны превышать ±2 мм.	Требование выполнено
1.2.8.	По цвету изделия изготавливаются неокрашенными или цветными из бетонной смеси с пигментами. Цвет лицевой поверхности изделий должен соответствовать цвету образца-эталона, утвержденного в установленном порядке предприятием – изготовителем.	Требование выполнено
1.2.9.	Внешний вид и качество лицевых поверхностей изделий должны соответствовать утвержденным в установленном порядке образцам - эталонам и удовлетворять следующим требованиям: а) на лицевых поверхностях изделий не допускаются, зазубрины, сколы бетона ребер более 5 мм, жировые и ржавые пятна, высолы, выпцеты, различимые с расстояния 10 м б) трещины в бетоне изделий не допускаются, за исключением местных поверхностных усачных шириной не более 0,1 мм на не лицевых поверхностях. Допускаются декоративные трещины в случае имитации некоторых поверхностей (состаренное дерево, обожженная глина), не связанные с качеством бетона изделий, соответствующие таковым на образцах-эталонах.	Требование выполнено
1.2.10.	Неперпендикулярность боковых граней не должна превышать 3 мм.	Требование выполнено 3 мм.
1.2.11.	Марка бетона по морозостойкости должна соответствовать F300	Требование выполнено F300
1.3.1.	Значение нормируемой отпускной прочности тяжелого бетона изделий должно составлять 90 % от класса бетона по прочности на сжатие и прочности на растяжение при изгибе в любое время	Требование выполнено
1.3.3.	Фактическая прочность бетона должна соответствовать требуемой по ГОСТ Р 53231, в зависимости от нормируемой прочности и показателей фактической однородности прочности бетона.	Требование выполнено
1.3.4.	Водопоглощение изделий не должно превышать 7.0% по массе.	Требование выполнено
1.3.5.	Средняя плотность тяжелого мелкозернистого бетона должна составлять 1800 - 2500 кг/м <sup>3</sup>	1950 кг/м <sup>3</sup>

10. Вывод:

По результатам проведенных испытаний объект, Облицовочные архитектурно-декоративные бетонные изделия для навесных фасадных систем (НФС), торговой марки «Brick wall», изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "БРИК ВОЛЛ" Место нахождения (адрес юридического лица): 141402, Россия, область Московская, город Химки, улица Ленинградская, дом 29, офис 828/3, соответствует требованиям ТУ 23.69.19-001-45383010-2020 «Облицовочные архитектурно-декоративные бетонные изделия для навесных фасадных систем (НФС). Технические условия»

Руководитель ИЛ «ЭкспертТест»

Испытатель ИЛ «ЭкспертТест»



Сидарчук Е.А.

Карпов С.Е.